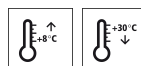


Technický list

StoPox GH 205

EP podkladní nátěr, certifikovaný, odolný vůči
vzlínající vlhkosti



Charakteristika

Použití

- interiér, vystavený povětrnosti
- na podlahových plochách
- jako podkladní nátěr na minerální podklady
- vyrovnávací stěrková hmota při hloubce nerovností > 0,5 mm
- utěsnění kapilár a pórů na podkladech vázaných cementem

Vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost na minerálních podkladech
- testovaná odolnost proti odtržení a tvoření bublin při vzlínající vlhkosti
- obsahuje odvzdušňovací aditiva
- doplnit křemičitým pískem na stavbě
- bez emisí VOC

Vzhled

- transparentní

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje EN 13813
- Složka podlahového materiálu StoCretec se stavebně technickým certifikátem podle AgBB na bázi vzhledově kvalitních PUR pryskyřic
- součást různých systémů podlahových krytin povolených stavebně podle AgBB

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)		> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	360 - 540 mPa.s	směs
Tvrdość Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	71 - 77	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Technický list

StoPox GH 205

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí být max. 4 hmotn. % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 hmotn. % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.
Průměrná pevnost v odtrhu 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 75 %

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při +8 °C: cca. 60 minut
při +23 °C: cca. 40 minut
při +30 °C: cca. 20 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 45,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty

Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu

0,2 - 0,5

kg/m²

Technický list

StoPox GH 205

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

Standardní podkladní nátěr pod nátěry StoPox, které nejsou ředitelné vodou (interiérové / venkovní).

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205 / posyp
3. škrábaná stěrka StoPox GH 205 (volitelně při hloubce nerovností > 0,5 mm)
4. nátěr pomocí např. StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPur IB 500

Podkladní nátěr při vzlínající vlhkosti:

Aplikace materiálu StoPox GH 205 jako bariéry proti působení vzlínající vlhkosti vyžaduje přesnou znalost kvality podkladu a druhu a rozsahu působení vlhkosti. Je nutná konzultace s poradcem pro systém StoCretec.

Nanášení

Standardní podkladní nátěr pod nátěry StoPox, které nejsou ředitelné vodou (interiérové / venkovní).

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štetkou. Zabraňte tvoření kaluží.

spotřeba: cca 0,2–0,5 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 48 hodin další vrstvou, je třeba jej posypat ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm nebo StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne s přebytkem, ale zrno vedle zrna).

Spotřeba cca 0,5–1,0 kg/m²

3. škrábaná stěrková hmota
podkladní nátěr se provádí pomocí StoPox GH 205

spotřeba cca 0,3 - 0,5 kg/m² a jeden pracovní krok

Nanášejte škrábanou stěrkovou hmotu tvořenou 1 hmotnostním dílem StoPox GH 205 a až 2 hmotnostními díly StoQuarz RF (v případě nutnosti přidejte zahušťovací prostředek StoDivers ST) na připravený podklad opatřený podkladním nátěrem.

Zpracování se provádí hladítkem, širokou stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a bodlinovým válečkem.

Technický list

StoPox GH 205

spotřeba StoPox GH 205: cca 0,6 - 0,7 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

spotřeba StoQuarz RF: cca 1,2 - 1,4 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

4. povrchová úprava

Aplikace nátěrů StoPox / StoPur se provádí souladu s příslušnými technickými listy.

Použití jako odpěněné pojivo pro vytvoření vrstvy samonivelační malty a EP mazanin.

Tloušťka vrstvy < 1 mm; stupeň plnění 1 : 1 hmotn. dílů (teplota materiálu min. +15 °C); spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 1,50 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
Spotřeba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
spotřeba StoQuarz RF cca 0,7 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

V případě potřeby posypejte čerstvou samonivelační maltu ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm.

spotřeba: cca 3,0–5,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy 1 – 2 mm; stupeň plnění 1 : 1,5 hmotn. dílů, spotřeba kompletní směsi: cca 1,7 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
Spotřeba StoPox GH 205: cca 0,7 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
spotřeba StoQuarz RF cca 1,0 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

V případě potřeby posypejte čerstvou samonivelační maltu ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm.

spotřeba: cca 3,0–5,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy 2 – 3 mm; stupeň plnění 1 : 2,5 hmotn. dílů (teplota materiálu min. +15 °C); spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 1,8 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
Spotřeba materiálu StoPox GH 205: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
Spotřeba Sto Zuschlag KS: cca 1,3 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

V případě potřeby posyp čerstvé samonivelační malty ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm.

spotřeba: cca 3,0–5,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy > 3 mm; stupeň plnění 1 : 3 hmotn. dílů (teplota materiálu min. +15 °C); spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 1,92 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
Spotřeba materiálu StoPox GH 205: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
Spotřeba StoQuarz 0,01 mm: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
Spotřeba StoQuarz 0,1–0,5 mm: cca 0,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
Spotřeba StoQuarz 0,3–0,8 mm: cca 0,4 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Technický list

StoPox GH 205

V případě potřeby posyp čerstvé samonivelační malty ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm. Spotřeba: cca 3,0–5,0 kg/m²

spotřeba: cca 3,0–5,0 kg/m²

Samonivelační maltu naneste širokou stěrkou/zubatým hladítkem nebo gumovou ozubenou lištou (ozubení 48 nebo 95 nebo gumová lišta 6 mm, katalog náradí Sto) a rovnoměrně rozetřete. Poté materiál křížovým postupem vyrovnejte pomocí bodlinového válečku a odvzdušněte.

Tloušťka vrstvy 6 – 15 mm; stupeň plnění 1 : 8 hmotn. dílů (teplota materiálu min. +15 °C); spotřeba rozmíchaného materiálu: cca 2,0 kg/m² a mm tloušťky vrstvy. Přípravný nátěr, musí se nanášet na mokry podklad!

Spotřeba StoPox GH 205: cca 0,22 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
Spotřeba přísady StoQuarz AS: cca 1,78 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Při nižší teplotě materiálu a objektu se v důsledku vzrůstu viskozity zvyšuje spotřeba materiálu na m².

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	Doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 32 h při +23 °C: cca 12 h při +30 °C: cca 8 h
--	--

Čištění náradí	StoCryl VV / StoDivers EV 100
-----------------------	-------------------------------

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti	Prohlášení o shodě obdržíte v Technickém informačním centru firmy CAPRO spol. s r.o. Všeobecné pokyny pro zpracování na vyžádání (produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.
---	--

Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Obal	Kbelík
-------------	--------

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
04807/019	StoPox GH 205	551 kg Set
04807/018	StoPox GH 205 Combi	10 kg Combi
04807/017	StoPox GH 205	25 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním
--------------------------------	--

Technický list

StoPox GH 205

zářením

Doba skladování V originální nádobě do (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.
Praktická příručka pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“.
A rovněž
Zkušební zpráva o ochranném účinku rukavic na ochranu před chemikáliemi při styku s nátěry EP: „Rukavice na systémy na bázi epoxidových pryskyřic neobsahující rozpouštědla“
a „Ochranné rukavice: správné použití“
www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:
Profesní sdružení ve stavebnictví
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlín
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
www.BAuA.de

Technický list

StoPox GH 205

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Capro spol. s.r.o
Rudolfovská103
CZ - 370 01
České Budějovice
Tel.: +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz