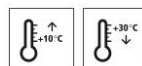


Technický list

StoPox WL 100

EP vodou ředitelný lak, lesklý, s nízkým obsahem emisí



Charakteristika

- Použití**
- interiér, vystavený povětrnosti
 - pro cementem vázané podklady
 - potěry se síranem vápenatým a hořečnatým
 - jako barevný uzavírací nátěr pro průmyslové podlahy a dopravní plochy
 - jako uzavírací nátěr v systému StoCretec OS 8.5

- Vlastnosti**
- paropropustný
 - lze ředit vodou
 - velmi dobrá přilnavost k podkladu
 - bez emisí VOC

- Vzhled**
- lesklý

- Zvláštnosti/upozornění**
- nevhodné pro plochy s vysokým mechanickým namáháním
 - výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
 - výrobek vyhovuje EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	ČSN EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	2.800 - 4.300 mPa.s	směs
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000g, cca.
Třída paropropustnosti	EN ISO 7783	třída II (střední)	klasifikace podle EN 1504-2

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Technický list

StoPox WL 100

Podklad

Požadavky

Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí být max. 4 hmotn. % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 hmotn. % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.

Průměrná pevnost v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Posuzování potěrů se síranem vápenatým a hořečnatým vyžaduje odborné znalosti.

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Při hloubce drnosti > 0,5 mm je třeba provést vyrovnání stěrkováním.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 75 %

nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při +10 °C: cca. 180 minut

při +20 °C: cca. 90 minut

při +30 °C: cca. 60 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 20,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty

Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.

Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Technický list

StoPox WL 100

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba
	jako uzavírací nátěr, v závislosti na podkladu	0,15 - 0,25 kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.		
Skladba vrstvy	Povrchová úprava podlah v průmyslu při mírném mechanickém zatížení. 1. Příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPox WL 100 3. uzavírací nátěr pomocí StoPox WL 100 4. matný uzavírací nátěr StoPox WL 150 transparentní (volitelně) 5. ošetření pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)	
Nanášení	Povrchová úprava podlah v průmyslu pro mírné mechanické namáhání 1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPox WL 100 StoPox WL 100 lze v závislosti na podkladu a podmínkách při aplikaci ředit až 20 % vody. spotřeba: cca 0,15–0,25 kg/m ² při jednom pracovním kroku 3. uzavírací nátěr pomocí StoPox WL 100 StoPox WL 100 lze ředit až 10 % vody, nanáší se nylonovým válečkem (délka vlákna cca 13–14 mm) křížovým postupem. Materiál je nutno nanášet rovnoměrně. Doporučuje se použití stírací mřížky ve zpracovávací nádobě. StoPox WL 100 lze nanášet nástřikem metodou airless. Při této aplikaci prosíme o konzultaci s naším Technickým informačním centrem (tel. +420 225 996 311). spotřeba: cca 0,15–0,25 kg/m ² při jednom pracovním kroku V závislosti na barevném odstínu a podkladu může být pro dosažení stejnorodého krytí nutné provedení více pracovních kroků se StoPox WL 100. 4. Matný uzavírací nátěr StoPox WL 150 transparentní (volitelně) Rozmíchaný materiál se ředí cca 15 % vody, znovu se mísí a nanáší se nylonovým válečkem (délka vlákna cca 13–14 mm) křížovým postupem. Mohou být nutné 1 až 2 pracovní kroky. spotřeba: cca 0,13–0,15 kg/m ² při jednom pracovním kroku Doporučujeme nejdříve nanést transparentní StoPox WL 150 válečkem 25 cm a poté válečkovat pomocí válečku 50 cm.	

Technický list

StoPox WL 100

5. ošetření pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)
 Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě. Nanášení materiálu navlhčeným mopem. Nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20–30 min.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

Spotřeba: cca 30–50 ml/m² na pracovní krok

Mějte na zřeteli: je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování. (viz návod k čištění a ošetřování)

Upozornění:
 Nevhodné pro plochy s vysokým mechanickým namáháním

Při zpracování vodou ředitelných nátěrových systémů je třeba zajistit dostatečné větrání. Je třeba zabránit průvanu. Jiný způsob nanášení materiálu, příliš vysoká vlhkost vzduchu a příliš nízké teploty (< +10 °C) mohou nepříznivě ovlivnit vzhled.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy.

Tloušťka vrstvy uzavíracích nátěrů je zprav. < 0,5 mm a snižuje se v důsledku mechanického opotřebení. Na to je třeba brát zřetel vzhledem k požadované době využívání.

Při použití ve venkovním prostředí je třeba v závislosti na materiálu počítat se zažloutnutím a křídováním povrchu.

StoPox WL 100 nemá schopnost překlenovat trhliny.

Pokud se na staré nebo nové vrstvy na bázi epoxidových pryskyřic aplikuje StoPox WL 100, je třeba tyto vrstvy nejdříve intenzivně přebrousit strojem s jedním kotoučem s černou destičkou, jinak se mohou vyskytnout problémy s přilnavostí vodou ředitelného laku.

Nerovnosti z válečkování u uzavíracího nátěru nelze při ručním nanášení zcela vyloučit.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	Doba do dalšího zpracování:
	Při +10 °C: cca 24 h
	Při +20 °C: cca 16 h
	Při +30 °C: cca 12 h

Technický list

StoPox WL 100

Čištění nářadí

Umyjte vodou.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o shodě obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec
Všeobecné pokyny pro zpracování viz www.stocretec.de (produkty) a v příloze
aktuální příručky „Technické listy“

Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Vysoce pigmentované odstíny mimo šedé rozmezí (např. syté červené, modré nebo žluté odstíny) mívají zpravidla vyšší otěr pigmentu.
Aby se mu zabránilo, doporučuje se nanášet transparentní uzavírací nátěr, jako např. StoPox WL 100 transparentní (lesklý) nebo StoPox WL 150 transparentní (matný).

Při tom je třeba počítat s případnou změnou protiskluzových vlastností.
Dočasný ochranný účinek lze docílit rovněž s přípravkem StoDivers P 105 a P 120.

Dodání

Odstín

značná rozmanitost odstínů, barevná vzorkovnice RAL, systém StoColor - omezený výběr odstínů

Lze tónovat

Možnost decentralizovaného tónování v prodejních centrech společnosti Sto.

Obal

kbelík a dóza

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
03470/008	StoPox WL 100 (A+B)	12 kg Set
03470/015	StoPox WL 100 (A+B)	30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování

Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením

Doba skladování

V originální nádobě do (viz obal).

Označení

Skupina výrobků

Uzavírací nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.
Řiďte se bezpečnostním listem!
Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.

Technický list

StoPox WL 100

Praktická příručka pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“.

A rovněž

Zkušební zpráva o ochranném účinku rukavic na ochranu před chemikáliemi při styku s nátěry EP: „Rukavice na systémy na bázi epoxidových pryskyřic neobsahující rozpouštědla“

a „Ochranné rukavice: správné použití“

[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Vydal:

Profesní sdružení ve stavebnictví

Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlín

Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:

Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070

[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezbavují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Capro spol. s.r.o
Rudolfovská 103
CZ - 370 01
České Budějovice
Tel.: +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz