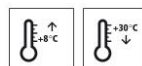


Technický list

StoPox IHS BV

Podkladní nátěr EP



Charakteristika

- Použití**
- interiér, vystavený povětrnosti
 - na podlahových plochách
 - jako podkladní nátěr na minerální podklady
 - pískovaná pod nátěry EP a PUR

- Vlastnosti**
- vysoká kapilární aktivita
 - nízká viskozita
 - obsahuje odvzdušňovací aditiva
 - na suché podklady

- Vzhled**
- transparentní

- Zvláštnosti/upozornění**
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
 - výrobek vyhovuje EN 13813
 - necertifikováno proti vztlínající vlhkosti

Technické údaje

| Kritérium | Norma / zkušební předpis | Hodnota/ Jednotka | Upozornění |
|--------------------------------|--------------------------|-------------------------------|------------|
| Pevnost v odtrhu (po 28 dnech) | ČSN EN 1542 | > 2,0 MPa | |
| Viskozita (při 23 °C) | EN ISO 3219 | 424 - 636 mPa.s | směs |
| Tvrdost Shore D | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 77 - 83 | |
| Hustota (směs 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,05 - 1,11 g/cm ³ | |

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

- Požadavky**
- Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.

Technický list

StoPox IHS BV

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí být max. 4 hmotn. % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 hmotn. % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.

Průměrná pevnost v odtrhu 1,5 N/mm²

Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování nejnižší teplota při zpracování: +8 °C přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 75 %
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování při +8 °C: cca. 50 minut
při +23 °C: cca. 30 minut
při +30 °C: cca. 15 minut

Mísící poměr složka A : složka B = 100,0 : 33,3 hmotn. dílů

Příprava materiálu Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B. Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty. Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte. Nepracovávají z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

| Spotřeba | Způsob použití | Cca. spotřeba | |
|--|--|---------------|-------------------|
| | jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu | 0,2 - 0,3 | kg/m ² |
| Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu. | | | |

Skladba vrstvy Standardní podkladní nátěr na suché podklady

Technický list

StoPox IHS BV

1. Příprava podkladu
2. Podkladní nátěr pomocí StoPox IHS BV
3. posyp
4. povrchová úprava

Škrábané stěrkové hmoty

1. příprava podkladu
2. Podkladní nátěr pomocí StoPox IHS BV
3. Škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 1–3 mm
3. Škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 2 - 4 mm
5. Škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 3–5 mm
6. posyp
7. Povrchová úprava

Nanášení

Standardní podkladní nátěr na suché podklady

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr

StoPox IHS BV naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štetkou. Zabraňte tvoření kaluží.

spotřeba: cca 0,2–0,3 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu

Posyp ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,1–0,5 mm bzw. StoQuarz 0,3–0,8 mm.

Spotřeba cca 0,5–1,0 kg/m²

Dodržte zásadu: Posyp se neprovádí s přebytkem, ale tak, aby leželo zrno vedle zrna a nezůstala žádná prázdná místa.

3. Škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 1–3 mm

Složení:

1,0 hmotn. díl StoPox IHS BV, 0,5 hmotn. dílu křemenného písku 0,01 mm, 0,5–1,0 hmotn. díl křemenného písku 0,1–0,5 mm.

Škrábaná stěrková hmota se nanáší hladítkem, stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a odvzdušňuje se hrotovým válcem.

Spotřeba StoPox IHS BV: cca 0,6 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Maltová směs (StoPox IHS BV a křemenný písek): cca 1,2–1,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Technický list

StoPox IHS BV

Posyp čerstvé škrábané stěrky ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm. Posyp se provádí celoplošně, ne s přebytkem, tak aby nezůstala žádná prázdná místa.

Spotřeba cca 3,5–5,0 kg/m²

3. Škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 2 - 4 mm

Složení: 1,0 hmotn. díl StoPox IHS BV, 0,5 hmotn. dílu křemenného písku 0–0,04 mm, 0,5–1,0 hmotn. dílu křemenného písku 0,3–0,8 mm, 0,5 hmotn. dílu křemenného písku 0,1–0,4 mm.

Škrábaná stěrková hmota se nanáší hladítkem, stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a odvodušňuje se hrotovým válcem.

Spotřeba StoPox IHS BV: cca 0,6 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
Maltová směs (StoPox IHS BV a křemenný písek): cca 1,5–1,8 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Posyp čerstvé škrábané stěrky ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm. Posyp se provádí celoplošně, ne s přebytkem, tak aby nezůstala žádná prázdná místa. spotřeba cca 3,0 - 5,0 kg/m²

5. Škrábaná stěrka, tloušťka vrstvy 3–5 mm

Složení: 1,0 hmotn. díl StoPox IHS BV, 0,5 hmotn. dílu křemenného písku 0–0,04 mm, 0,5–1,0 hmotn. dílu křemenného písku 0,3–0,8 mm, 0,5–1,0 hmotn. dílu křemenného písku 0,6–1,2 mm.

Škrábaná stěrková hmota se nanáší hladítkem, stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a odvodušňuje se hrotovým válcem. Spotřeba StoPox IHS BV: cca 0,6 kg/m² a mm tloušťky vrstvy
Maltová směs (StoPox IHS BV a křemenný písek): cca 1,5–2,4 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Posyp čerstvé škrábané stěrky ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,6–1,2 mm. Posyp se provádí celoplošně, ne s přebytkem, tak aby nezůstala žádná prázdná místa. spotřeba cca 3,0 - 5,0 kg/m²

Upozornění:

I během používání chraňte proti vzlinající vlhkosti.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

Doba do dalšího zpracování:
při +10 °C: cca 24 h
při +23 °C: cca 10 h
při +30 °C: cca 8 h

Čištění nářadí

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Technický list

StoPox IHS BV

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o shodě obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování viz www.stocretec.de (produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Obal Kbelík Barel

| | Číslo výrobku | Označení | Nádoba |
|--|---------------|---------------------|------------|
| | 14082/012 | StoPox IHS BV (A+B) | 28 kg Set |
| | 14082/011 | StoPox IHS BV (A+B) | 760 kg Set |

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením

Doba skladování V originální nádobě do (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací. Praktická příručka pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“. A rovněž Zkušební zpráva o ochranném účinku rukavic na ochranu před chemikáliemi při styku s nátěry EP: „Rukavice na systémy na bázi epoxidových pryskyřic neobsahující rozpouštědla“ a „Ochranné rukavice: správné použití“ www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:
Profesní sdružení ve stavebnictví
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlín
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“



Technický list

StoPox IHS BV

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Capro spol. s.r.o
Rudolfovská103
CZ - 370 01
České Budějovice
Tel.: +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz