

Technický list

StoPox IHS BVS

Podkladní nátěr EP, rychle tvrdnoucí



Charakteristika

- Použití**
- interiér, vystavený povětrnosti
 - na podlahových plochách
 - jako podkladní nátěr na minerální podklady
 - pískovaná pod nátěry EP a PUR

- Vlastnosti**
- vysoká kapilární aktivita
 - nízká viskozita
 - obsahuje odvzdušňovací aditiva
 - rychle tvrdnoucí
 - na suché podklady

- Vzhled**
- transparentní

- Zvláštnosti/upozornění**
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
 - výrobek vyhovuje ČSN EN 13813
 - necertifikováno proti vztlínající vlhkosti

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	424 - 636 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	77 - 83	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,05 - 1,11 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

- Požadavky**
- Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.

Technický list

StoPox IHS BVS

Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí činit max. 4 procenta hmotnosti u třídy betonu do C30/37 a max. 3 procenta hmotnosti u třídy betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.
Pevnost v odtrhu v prostředku 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8°C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 75 %
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při +8 °C: cca 50 minut
při +23°C: cca 30 minut
při +30°C: cca 15 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 33,3 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Rozmíchejte složku A, poté přimíchejte celý obsah složky B.

Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty.

Po rozmíchání přelijte do čisté nádoby a znovu promíchejte. Nepracovávají z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití	Cca. spotřeba
jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu	0,2 - 0,3 kg/m ²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby slouží pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

standardní podkladní nátěr na suché podklady

Technický list

StoPox IHS BVS

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox IHS BVS
3. posyp
4. povrchová úprava

škrábané stěrkové hmoty

1. příprava podkladu
2. podkladní nátěr pomocí StoPox IHS BVS
3. škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 1 - 3 mm
4. škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 2 - 4 mm
5. škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 3 - 5 mm
6. posyp
7. povrchová úprava

Nanášení

Standardní podkladní nátěr na suché podklady.

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr

StoPox IHS BVS naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štětkou. Zabraňte tvoření kaluží.

Spotřeba: cca 0,2 - 0,3 kg/m², v závislosti na drsnosti podkladu.

Posyp ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,1 - 0,5 mm příp. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm.

spotřeba cca 0,5 - 1,0 kg/m²

dodržte zásadu: Posyp se neprovádí s přebytkem, ale tak, aby leželo zrno vedle zrna a nezůstala žádná prázdná místa.

3. škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 1 - 3 mm

složení:

1,0 hmotn. díl StoPox IHS BVS, 0,5 hmotn. dílu křemenného písku 0,01 mm, 0,5 - 1,0 hmotn. díl křemenného písku 0,1 - 0,5 mm.

Škrábaná stěrková hmota se nanáší hladítkem, stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a odvzdušňuje se hrotovým válcem.

Spotřeba StoPox IHS BVS: cca 0,6 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.

maltová směs (StoPox IHS BVS a křemenný písek): cca 1,2 - 1,5 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Technický list

StoPox IHS BVS

Posyp čerstvé škrábané stěrky ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm. Posyp se provádí celoplošně, ne s přebytkem, tak aby nezůstala žádná prázdná místa.

spotřeba cca 3,5 - 5,0 kg/m²

4. škrábaná stěrková hmota, tloušťka vrstvy 2 - 4 mm

složení: 1,0 hmotn. díl StoPox IHS BVS, 0,5 hmotn. dílu křemenného písku 0 - 0,04 mm, 0,5 - 1,0 hmotn. dílu křemenného písku 0,3 - 0,8 mm, 0,5 hmotn. dílu křemenného písku 0,1 - 0,4 mm.

Škrábaná stěrková hmota se nanáší hladítkem, stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a odvodušňuje se hrotovým válcem.

Spotřeba StoPox IHS BVS: cca 0,6 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.
maltová směs (StoPox IHS BVS a křemenný písek): cca 1,5 - 1,8 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Posyp čerstvé škrábané stěrky ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm. Posyp se provádí celoplošně, ne s přebytkem, tak aby nezůstala žádná prázdná místa. Spotřeba cca 3,0 - 5,0 kg/m²

5. škrábaná stěrka, tloušťka vrstvy 3 - 5 mm

složení: 1,0 hmotn. díl StoPox IHS BVS, 0,5 hmotn. dílu křemenného písku 0 - 0,04 mm, 0,5 - 1,0 hmotn. dílu křemenného písku 0,3 - 0,8 mm, 0,5 - 1,0 hmotn. dílu křemenného písku 0,6 - 1,2 mm.

Škrábaná stěrková hmota se nanáší hladítkem, stěrkou s trojúhelníkovým ozubením a odvodušňuje se hrotovým válcem. Spotřeba StoPox IHS BVS: cca 0,6 kg/m² a mm tloušťky vrstvy.

maltová směs (StoPox IHS BVS a křemenný písek): cca 1,5 - 2,4 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

Posyp čerstvé škrábané stěrky ohněm vysoušeným křemenným pískem StoQuarz 0,3 - 0,8 mm nebo StoQuarz 0,6 - 1,2 mm. Posyp se provádí celoplošně, ne s přebytkem, tak aby nezůstala žádná prázdná místa. Spotřeba cca 3,0 - 5,0 kg/m²

upozornění:

I během používání chraňte proti vzlinající vlhkosti.

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování	doba do dalšího zpracování: při +10 °C: cca 12 h při +23 °C: cca 6 h při +30 °C: cca 5 h
--	---

Čištění nářadí	StoCryl VV / StoDivers EV 100
-----------------------	-------------------------------

Technický list

StoPox IHS BVS

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Prohlášení o vlastnostech obdržíte v Technickém informačním centru StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de (Produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Obal kbelík barel

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
04907/001	StoPox IHS BVS (A+B)	28 kg Set
04907/004	StoPox IHS BVS (A+B)	760 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením.

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.
Zacházení s epoxidy: „Praktická příručka pro zacházení s epoxidy“ a zpráva o zkoušce: „Zpráva o zkoušce ochranného účinku osmi typů rukavic odolných vůči chemikáliím proti povrchovým úpravám z EP“,
Rukavice: „Rukavice pro práci s epoxidy neobsahujícími rozpouštědla“ a
Ochranné rukavice: „Správné používání ochranných rukavic“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Vydal:
BG BAU - Profesní sdružení ve stavebnictví
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-3740, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:



StoCretec

Technický list

StoPox IHS BVS

Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědností za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.
Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Capro spol. s.r.o
Rudolfovská103
CZ - 370 01
České Budějovice
Tel.: +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz