

TECHNICKÝ LIST

Fibrofor® HIGH GRADE



Základní materiál

Dodržujte základní principy týkající se kvality betonu ve smyslu platných norem.

Receptura betonu

V případě přidávání vláken High Grade není nutné upravovat granulometrii, množství cementu, množství vody nebo vodní součinitel. Za normálních okolností přidání vláken snižuje tekutost betonu, což je nutné upravit přidáním plastifikátoru. Vlákná High Grade se chovají neutrálně vůči aditivům a jsou odolná alkáliím. Při tvorbě receptur je zapotřebí brát ohled na příslušné státní normy.

Dávkování/typ vlákna

Doporučené dávkování pro konstrukční betony je obvykle 1 kg vláken na m^3 betonu. Délka a typ vláken se stanovují v závislosti na účelu použití. Pro čerpaný beton a pro aplikace v kombinaci s ocelovou výztuží se používají vlákna High Grade 190. Odchytky dávkování jsou uvedeny ve statickém výpočtu.

Přidávání vláken v betonárně

Vlákná mohou být přidána přímo do míchačky nebo přes dávkovací zařízení, přičemž vlákna jsou do míchačky přidána se směsí šterkopísku. Obaly (sáčky) nejsou ve vodě rozpustné a je třeba je předem odstranit.

V případě nutnosti je možné rovněž přidat vlákna přímo do autodomíchače, a to bez sáčku a při nejvyšších otáčkách bubnu.

Doba míchání

V betonárně: doba míchání je stejná, jako kdyby vlákna nebyla přidána. Vlákná musí být na konci míchání v betonu rozptýlena stejnoměrně. Pouze speciální receptury mohou vyžadovat prodloužení doby míchání.

Před ukládkou čerstvého betonu na stavbě nechte beton promíchat v bubnu autodomíchače po dobu 1-2 minut při maximálních otáčkách.

V autodomíchači: přidat 1 minutu míchání při maximálních otáčkách na každý $1 m^3$ betonu (např.: $6 m^3$ betonu = alespoň 6 minut dalšího míchání).

Přidání vláken může snížit tekutost betonu. Požadované konzistence se dosáhne přidáním plastifikátoru nebo optimalizací vodního součinitele.



Před ukládkou betonu

- Vizualní kontrola rozptýlení vláken
- Kontrola požadované konzistence (sedání kužele)

Ukládka betonu

- Dodržování technologického postupu ve smyslu platných norem

Možné povrchové úpravy

- Zarovnání vibrační latí nebo strojem
- Ruční dohlazování povrchu
- Strojní hlazení povrchu rotačními vrtulovými hladičkami
- Strojní hlazení povrchu se vsypem
- Úprava kartáčováním
- Nátěry a impregnace

Pokyny pro povrchovou úpravu

- **Vyrovnávání:** nejsou zapotřebí žádná zvláštní opatření.
- **Ruční hlazení povrchu:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Strojní hlazení rotačními vrtulovými hladičkami:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Strojní hlazení povrchu se vsypem:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Úprava kartáčováním:** použijte kartáče s plastovými vlákny a začněte práci, dokud je povrch ještě čerstvý.
- **Nátěry a impregnace:** připravte vyzrálý povrch pískováním nebo tryskáním - aplikujte podlahový systém podle předpisu jeho dodavatele.
- **Řezání dilatací:** Začněte nejpozději do 24-30 hodin od úpravy povrchu.

Odbednění

Dle EN 206-1. U vláknobetonu nabíhá počáteční pevnost rychleji, proto jakmile je dosaženo minimální pevnosti v tahu, potom je možné provést odbednění dříve.

Ošetřování

S ošetřováním začněte ihned po ukončení úpravy povrchu podle platných norem.

Doporučuje se aplikace ochranného nástřiku proti odparu.

Váš zástupce firmy
Contec Fiber pro
Českou republiku:

CAPRO spol. s r.o.
Rudolfovská 103
370 01, České
Budějovice
Tel. +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH- 7013 Domat/Ems
Switzerland
Tel. +41 816 326 161
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com

