

Obnova betonu

RESTAURO FERRI

Jednosložková malta pro antikoroziní ochranu a CO₂ bariérovou úpravu armatur. Splňuje minimální požadavky EN 1504-7.

Restauro Ferri lze také použít jako spojovací můstek k zajištění přilnavosti malt k podkladu.



- Výjimečná přilnavost k výztuži a betonu
- Vysoká ochrana proti CO₂
- Velmi snadná aplikace
- Zajišťuje dokonalou přilnavost malt k podkladu
- Vynikající tixotropie



OBLASTI POUŽITÍ

Restauro Ferri je pryskyřicí plněný, jednosložkový cementový výrobek, speciálně určený pro antikoroziní úpravu armovacích želez v cyklu obnovy a protikarbonatační ochrany železobetonu prováděné výrobky ze systému Restauro, konzervativní sanace provedené pomocí Restauro R2, Restauro Smart, Rinnova a strukturální sanace provedené s Restauro R3, Restauro R4, Strutturale a Colabile. Restauro Ferri lze také použít jako spojovací můstek k zajištění přilnavosti malt k podkladu.

CHARAKTERISTIKA

Odstraňte degradovaný beton, dokud nebudou výztuže obnaženy. Odstraňte pečlivě osekáním kladivem zbytky cementu a uvolněné, rozpadající se, nesoudržné části, dokud nedosáhnete zdravého a odolného podkladu. Odkryjte výztužné tyče na povrchu, zcela je uvolněte ze sevření degradovaného betonu. Poté po celém obvodu, a to i ve zdánlivě zdravých místech. Železo dobře očistěte, dokud není „bílé“ (až se leskne), pomocí vysokotlakého vodního paprsku nebo suchého pískování k odstranění prachu, separačního prostředku nebo zbytků barev, cementové kaše, uvolněných povrchových povlaků a rzi. V případě omezené degradace postačí ruční čištění ocelovým kartáčem nebo jiným obvyklým zařízením. Kde je výztuž zeslabená, je nutno ji doplnit přídatnou výztuží, která se musí rovněž očistit na lesklé železo.

TECHNICKÝ LIST

verze 11.01.2021

VAROVÁNÍ

- Stejně jako u všech výrobků na bázi cementu nikdy neprovádějte práce a aplikace při teplotách nižších než +5 °C.
- Nikdy nemíchejte s jinými pojivy, jako je cement, hydraulické vápno, sádra atd.
- Namíchaný produkt přestaňte používat, když již začal tuhnout, proto si čas od času připravte množství směsi, které lze nanést během doby zpracovatelnosti.

NÁVOD K POUŽITÍ

Smíchejte Restauro Ferri s cca. 24-26 % vody (1,2-1,3 litru vody na 5 kg pytel), dokud nevznikne homogenní směs. Nanášejte štětcem na celou plochu armatury, ve dvou vrstvách, v celkové tloušťce minimálně 2 mm, mezi jedním a druhým nátěrem počkejte asi 2 hodiny. Doba zpracovatelnosti směsi je 60 min. při 20 °C. Při vysokých teplotách se vyhněte přímému slunečnímu záření, smíchejte se studenou vodou a aplikujte během chladnějších hodin. Produkt lze také použít jako spojovací můstek k podkladu, který má být znovu doplněn; v tomto případě počkejte po nanesení na výztužné tyče minimálně 6 hodin, naneste druhý nátěr jak na výztužné tyče, tak na podklad. Počkejte na počáteční vytvrzení, než budete pokračovat s objemovou náplní.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Suchá směs	
Konzistence	prášek
Objemová hmotnost	1,11 kg/ltr
Zrnitost (EN 12192-1)	0-0,5mm
Obsah chloridových iontů (EN 1015-17)	< 0,05 %
Namíchaná směs	
Míchání vody	24-26 % vody (1,2-1,3 litru vody na 5 kg pytel)
Hustota směsi (EN 12190)	1,97 kg/l
Konzistence směsi (EN 13395-1)	tixotropní
Doba zpracovatelnosti směsi (EN 13395) (23°C/50% RH)	cca. 60 minut
Čekací doba před následnými aplikacemi (23°C/50% RH)	alespoň 6 hodin
Teplota aplikace	+ 5 °C až +30 °C
Vytvrzená směs	
Provozní teplota	-20 °C až +90 °C
Hustota vytvrzené malty (EN 12190)	1,93 kg/l
Smyková adheze (EN 15184)	vyhovuje
Korozní zkouška (EN 15183)	vyhovuje
Pevnost v ohybu po 28 dnech (EN 121909)	4,0 MPa
Pevnost v tlaku po 28 dnech (EN 12190)	51,0 MPa
Adhezní vazba (EN 1542)	1,5 N/mm2
Odolnost vůči difúzi vodní páry μ (EN 7783)	130
Nebezpečné látky (EN 1504-7)	Splňuje bod 5.3
Klasifikace produktu (EN 1504-7)	vyhovuje

1 N/mm2 se rovná 1 MPa.

(*) Torggler's Internal Methods (MIT) jsou k dispozici na vyžádání.

Barva	Světle šedá
Obal	Pytlík
Velikost balení	4 x 5kg

TECHNICKÝ LIST

verze 11.01.2021

Paleta	40 kartonů
--------	------------

SPOTŘEBA

Spotřeba Restauro Ferri závisí na průměru armatur a jejich povrchové úpravě (hladká nebo zlepšená přilnavost tyče). Obecně se vždy používá železná armatura se zlepšenou přilnavostí, v následující tabulce jsou uvedeny některé orientační hodnoty spotřeby na základě jejich průměru.

Spotřeba v gramech na běžný metr:

Ø 8mm 100 g/m

Ø 16 mm 200 g/m

Ø 20 mm 250 g/m

Jako spojovací můstek je orientační spotřeba cca. 1,5 kg/m²

SKLADOVÁNÍ

Restauro Ferri se musí skladovat na suchém a chráněném místě. V originálních uzavřených sáčkách se uchovává minimálně 24 měsíců. **CHRAŇTE PŘED VLHKOSTÍ.**

Informace obsažené v tomto dokumentu jsou uvedeny na základě našich zkušeností a znalostí; proto jsou jakákoliv doporučení a návrhy bez záruky a musí být před použitím produktu ověřeny osobami, které jej zamýšlejí používat, kteří přebírají veškerou odpovědnost, která může vyplynout z jeho použití, protože podmínky použití nejsou pod naší přímou kontrolou. V případě pochybností je vždy vhodné provést předběžné testy a nebo požádat o pomoc našich techniků. Torggler si vyhrazuje právo upravit, nahradit nebo smazat položky, stejně jako změnit data produktu v tomto dokumentu bez předchozího upozornění; v tomto případě již zde uvedené údaje nemusí být platné.

Vždy se řiďte nejnovější verzí datového listu, která je k dispozici na www.torggler.com. Verze 11.01.2021.