

Tmely a lepidla

HYBRID HM

Hybridní lepidlo a tmel na bázi polymerů, odolné proti plísním.



- Přetíratelné
- Lze použít uvnitř i venku, a to i na vlhkých površích
- Vynikající pro stavebnictví i průmysl
- Velmi nízké emise těkavých organických sloučenin

C.A.M.
critérii ambientali minimi



OBLASTI POUŽITÍ

Vytváří spoje mezi svislými a vodorovnými konstrukčními prvky. Po vytvrzení lze natírat a zaručuje dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům. Vynikající přilnavost k hladkým a porézním povrchům: sklo, tuhé plasty, kovové podklady, sádkartón, omítka, zdivo, dřevo, vláknocement atd. Nezpůsobuje korozi kovů, nesmršťuje se a zachovává si elasticitu i při nízkých teplotách, aniž by namáhal boky spoje. Je také obzvláště vhodný pro vysoce pevné spojování prvků vystavených tepelné roztažnosti nebo vibracím/mechanickému namáhání.

MAXIMÁLNĚ DOSAŽENÉ TLOUŠTKY

Dimenzování spár:

Minimální šířka = 6 mm.

Pro šířky do 10 mm musí být hloubka rovna šířce spáry a v žádném případě ne menší než 6 mm.

Pro šířky od 10 do 20 mm musí být hloubka alespoň 10 mm.

U šířky větší než 20 mm musí být hloubka alespoň polovina šířky.

CHARAKTERISTIKA

Hybrid HM je vysoce kvalitní profesionální lepidlo a tmel na bázi hybridních polymerů, které tvrdne reakcí s vlhkostí a vytváří trvale elastickou hmotu, která se nesmršťuje ani nebobtná. Absorbuje vibrace a akusticky izoluje lepené prvky. Receptura obsahuje antimikrobiální a protiřasovou látku, díky čemuž je vhodná pro použití ve zdravotnickém prostředí. Je také odolná vůči UV záření, běžnému stárnutí, chemikáliím a stojaté vodě. Přilne ke všem typickým stavebním a průmyslovým materiálům, přírodním i syntetickým, hladkým i porézním, i vlhkým, pokud jsou čisté, odmaštěné a kompaktní. Neprodukuje látky, které by mohly korodovat kovové podklady, a neuvolňuje nepříjemné pachy. Neobsahuje rozpouštědla

TECHNICKÝ LIST

verze 18.05.2023

ani isokyanáty. Produkt je certifikován organizací GEV jako EC1 Plus pro velmi nízké emise těkavých organických sloučenin.

VAROVÁNÍ

- Neaplikujte při teplotách pod 0 °C.
- Nepoužívejte v trvale vlhkém prostředí, v neustálém kontaktu s vodou nebo chlórem.
- Dlouhodobé vystavení UV záření může způsobit žloutnutí.
- V případě aplikace na plast nebo jinak pochybné podklady ověřte přilnavost Hybrid HM předběžnými testy.
- Nářadí očistěte papírem a alkoholem, dokud je Hybrid HM ještě čerstvý, po vytvrzení mechanicky.
- Není vhodné pro: PE, PP, PMMA, PTFE, polykarbonát, měkké plasty, neopren a bitumenové povrchy.

NÁVOD K POUŽITÍ

Použití jako tmel:

1. Boky spoje musí být pevné, čisté, odmaštěné a soudržné.
2. Vložte výplňovou šňůru, abyste zajistili správné poměry těsnění a nepřilnavosti na spodní straně spáry.
3. Chraňte okraje spoje samolepicí papírovou páskou.
4. Seřízněte trysku na průměr úměrný velikosti spáry.
5. Vstříkněte nadměrné množství Hybrid HM.
6. Před začátkem tvorby povrchového filmu vyhlad'te tmel špachtlí navlhčenou vyhlazovací hmotou Smooth.
Tlakem zajistěte vyplnění bez dutin a úplné přilnutí tmelu k bokům spáry.
7. Okamžitě odstraňte ochrannou pásku.

Použití jako lepidlo:

1. Povrchy musí být pevné, čisté, odmaštěné a soudržné.
2. Vložte kartuši/sáček do příslušné pistole, otevřete ji, našroubujte trysku a odřízněte podle množství, které chcete vytlačit.
3. Lepidlo naneste vhodnou zubatou stěrkou v dostatečném množství, aby pokrylo lepenou plochu.
4. Pro zajištění dostatečné elasticity lepicí vrstvy naneste vrstvu o tloušťce 2 mm.
5. Materiály umístěte na místo a přilepte je před vytvořením povrchové vrstvy.
6. Těla zajistěte zvenčí, aby unesla jejich váhu během prvních 24 hodin.

Čištění

Nástroje očistěte papírem a alkoholem, dokud je Hybrid HM ještě čerstvý, po vytvrzení mechanicky.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Báze	MS polymer
Hustota (UNI EN ISO 1183-1)	1,428 g/ml
Aplikační teplota	od +5 °C do +40 °C
Doba povrchového vytvrzení (MIT 33*)	20 minut
Rychlost vytlačování (MIT 30*)	29 g
Rychlost vytvrzování zvenku dovnitř při 23 °C (MT 32*)	2–3 mm/24 hodin
Odolnost proti tečení (EN ISO 7390)	≤ 3 mm
Provozní teplota	od -30 °C do +80 °C
Tvrdost povrchu Shore A (ISO 868)	47
Změna hmotnosti (MIT 57)	1,8 %
Změna objemu (MIT 57)	3,2 %
Prodloužení při přetržení (DIN 53504 – matrice S2)	390 %
Pevnost v tahu (DIN 53504 – matrice S3A)	1,46 N/mm2

TECHNICKÝ LIST

verze 18.05.2023

Modul pružnosti 100% (DIN 53504 – matrice S3A)	0,83 N/mm ²
Maximální pracovní prodloužení (ISO 11600)	20 %

1 N/mm² se rovná 1 MPa.

(*) Interní metody Torggler(MIT) jsou k dispozici na vyžádání.

Barva	Bílá 9016, Krystalická, Šedá 7004, Černá 9005
Obal	Monoporce 600ml, kartuše 290ml
Velikost balení	Krabice 20 x 600ml, 12 x 290ml
Paleta	36 krabic / 116 krabic

SPOTŘEBA

Orientační tabulka spotřeby		
Šířka x hloubka spáry (mm)	Spotřeba na běžný metr	Počet bm z balení kartuše 290ml
6 x 6	36 ml	8,1
8 x 8	64 ml	4,5
10 x 10	100 ml	2,9
15 x 10	150 ml	1,9
20 x 10	200 ml	1,4

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v suchu, chráněné před mrazem a teplem. V originálním uzavřeném obalu, chráněném před UV zářením, vydrží minimálně 12 měsíců.

CERTIFIKACE

ODKAZ	BÍLÁ, ŠEDÁ, ČERNÁ
ČSN EN 15651-1: 2012	F EXT/INT 20 HM: Nekonstrukční spárovací tmel pro fasádní aplikace. Pro vnitřní i venkovní použití.
ČSN EN 15651-3: 2012 prostředí.	S2: Nekonstrukční tmel na spáry pro použití ve zdravotnickém
Emise těkavých organických sloučenin – GEV Emission Code	EC1 Plus



20

Torggler Srl, Via Prati Nuovi 9, I – 39020 Marlengo (BZ)
Prohlášení o vlastnostech č. 209/23

Výrobce: **Torggler S.r.l.** · 39020 Marlengo (BZ) Italia · www.torggler.com
Dodavatel: **CAPRO spol. s r.o.**, Rudolfovska 103, 370 01 České Budějovice
· tel: +420 387 311 521 · e-mail: info@caprocb.cz · www.caprocb.cz

TECHNICKÝ LIST

verze 18.05.2023

ČSN EN 15651-1:2012 ČSN EN 15651-3:2012 NB č. 1292			
EN 15651-1:2012: Fasádní tmel pro vnitřní a vnější použití (F-EXT/INT 20 HM) EN 15651-3:2012: Nekonstrukční spárovací tmel pro sanitární aplikace (S2)			
Reakce na oheň		A	EN 15651-1:2012 EN 15651-3:2012
Uvolňování chemických látek nebezpečných pro životní prostředí		NPD	
Trvanlivost		vyhovuje	
Odolnost ve vodě a na vzduchu	Odolnost proti skluzu / posuvu	≤ 3 mm	EN 15651-1:2012
	Ztráta objemu	≤ 10 %	
	Tahové vlastnosti (tj. prodloužení): za podmínek trvalého prodloužení po ponoření do vody při 23 °C	NF	
Mikrobiologický růst		2	EN 15651-3:2012

LEGENDA KLASIFIKACE PODLE EN 15651

F	Těsnicí tmel pro nekonstrukční spáry pro fasádní aplikace (F = fasádní prvky)
INT	Těsnicí prostředek pouze pro vnitřní použití
EXT-INT	Těsnicí tmel pro vnitřní i vnější použití
CC	Těsnicí hmota testovaná pro chladné klima (CC = chladné klima – testy provedené při -30 °C)
G	Nekonstrukční tmel na spáry pro použití v zasklení a rámech oken a dveří (G = zasklení)
S	Těsnicí tmel pro nekonstrukční spáry v sanitárních aplikacích (S = sanitární spáry)
XS	Vylepšený výkonný nekonstrukční tmel pro spáry v sanitárních aplikacích
PW	Nekonstrukční tmel na spáry pro použití v pěších chodnících (PW)

Informace obsažené v tomto dokumentu jsou uvedeny na základě našich zkušeností a znalostí; proto každé doporučení a návrh je bez záruky a musí být před použitím produktu ověřeno kýmkoli, kdo jej zamýšlí používat, který přebírá veškerou odpovědnost, která může z jeho použití vyplynout, protože podmínky použití nejsou pod naší přímou kontrolou. V případě pochybností je vždy vhodné provést předběžné testy a nebo požádat o pomoc našich techniků. Společnost Torggler si vyhrazuje právo bez předchozího upozornění upravovat, nahrazovat nebo eliminovat články, jakož i měnit údaje o produktech uvedené v tomto prospektu; v tomto případě již zde uvedené údaje nemusí být platné. Vždy se řiďte nejnovější aktualizovanou verzí technického listu, který je k dispozici na webových stránkách www.torggler.com. Verze 18.05.2023.