



# TECHNICKÝ LIST

## Fibrofor<sup>®</sup> High Grade



### Základní materiál

Dodržujte základní principy týkající se kvality betonu ve smyslu platných norem EN 206.

### Receptura betonu

V případě přidávání vláken High Grade není nutné upravovat granulometrii, množství cementu, množství vody nebo vodní součinitel. Za normálních okolností přidání vláken sníží tekutost betonu, což je nutné upravit přidáním plastifi kátoru. Vlákn High Grade se chovají neutrálně vůči aditivům a jsou odolná alkáliím. Při tvorbě receptur je zapotřebí brát ohled na příslušné státní normy.

### Dávkování/typ vlákna

Doporučené dávkování pro konstrukční betony je obvykle 1 kg vláken na m<sup>3</sup> betonu. Délka a typ vláken se stanovují v závislosti na účelu použití. Pro čerpaný beton a pro aplikace v kombinaci s ocelovou výztuží se používají vlákna High Grade 190. Odchytky dávkování jsou uvedeny ve statickém výpočtu.

### Přidávání vláken v betonárně

Vlákn mohou být přidána přímo do míchačky nebo přes dávkovací zařízení, přičemž vlákna jsou do míchačky přidána se směsí šterkopísku. Obaly (sáčky) nejsou ve vodě rozpustné a je třeba je předem odstranit.

V případě nutnosti je možné rovněž přidat vlákna přímo do autodomíchávače, a to bez sáčku a při nejvyšších otáčkách bubnu.

### Doba míchání

**V betonárně:** doba míchání je stejná, jako kdyby vlákna nebyla přidána. Vlákn musí být na konci míchání v betonu rozptýlena stejnoměrně. Pouze speciální receptury mohou vyžadovat prodloužení doby míchání.

Před ukládkou čerstvého betonu na stavbě nechte beton promíchat v bubnu autodomíchávače po dobu 1-2 minut při maximálních otáčkách.

**V autodomíchávači:** přidat 1 minutu míchání při maximálních otáčkách na každý 1 m<sup>3</sup> betonu (např.: 6 m<sup>3</sup> betonu = alespoň 6 minut dalšího míchání).



**Přidání vláken může snížit tekutost betonu. Požadované konzistence se dosáhne přidáním plastifi kátoru nebo optimalizací vodního součinitele.**

## Před ukládkou betonu

- Vizuální kontrola rozptýlení vláken
- Kontrola požadované konzistence (sedání kužele)

## Ukládka betonu

- Dodržování technologického postupu ve smyslu platných norem

## Možné povrchové úpravy

- Zarovnání vibrační latí nebo strojem
- Ruční dohlazování povrchu
- Strojní hlazení povrchu rotačními vrtulovými hladíčkami
- Strojní hlazení povrchu se vsypem
- Úprava kartáčováním
- Nátěry a impregnace

## Pokyny pro povrchovou úpravu

- **Vyrovnávání:** nejsou zapotřebí žádná zvláštní opatření.
- **Ruční hlazení povrchu:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Strojní hlazení rotačními vrtulovými hladíčkami:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Strojní hlazení povrchu se vsypem:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Úprava kartáčováním:** použijte kartáče s plastovými vlákny a začněte práci, dokud je povrch ještě čerstvý.
- **Nátěry a impregnace:** připravte vyzrálý povrch pískováním nebo tryskáním - aplikujte podlahový systém podle předpisu jeho dodavatele.
- **Řezání dilatací:** Začněte nejdříve do 24-30 hodin od úpravy povrchu.

## Odbednění

Dle EN 206. U vláknobetonu nabíhá počáteční pevnost rychleji, proto jakmile je dosaženo minimální pevnosti v tahu, potom je možné provést odbednění dříve.

## Ošetřování

**S ošetřováním začněte ihned po ukončení úpravy povrchu podle platných norem.**

Doporučuje se aplikace ochranného nástřiku proti odparu.

## Partner pro Českou republiku

Capro spol. s.r.o.  
Rudolfovská 103,  
370 01 České Budějovice  
tel./fax: 387 311 521,  
info@caprocb.cz  
www.caprocb.cz  
www.capro.eu

Contec Fiber AG  
Via Innovativa 21  
CH-7013 Domat/Ems  
Švýcarsko  
T +41 81 632 61 61  
info@contecfiber.com  
www.contecfiber.com