



KATALOGOVÝ LIST

Fibrofor[®] High Grade

CE

Popis výrobku

High Grade je inovované, svazkovité, fibrilované vysokopevnostní vlákno využívané jako výztuž konstrukčního betonu. Speciálně zdrsňený povrch zajišťuje účinné kotvení v betonu a garantuje rychlou distribuci vláken všemi směry v rámci betonové směsi při míchání. Zlepšení technických parametrů betonu může být využito při statických výpočtech.

Vlákna High Grade slouží jako konstrukční výztuž, zvyšují odolnost betonu proti nárazu, čehož lze využít při stavebních aplikacích.

Vlákna High Grade zabraňují sedimentaci - následnému sedání betonu.

Vlákna High Grade poskytují vysokou úroveň odolnosti betonových staveb vystavených agresivním vodám.

Použití

Vlákna High Grade mají široký rozsah využití: prefabrikovaný beton; monolitický beton dopravovaný čerpadlem, jeřábem, domíchávačem a stříkaný beton; mosty a betonové stropní konstrukce; podlahové desky a betonové stěny; opravy betonových staveb; betonové sloupy; tenkostěnné konstrukce; speciální zakládání a různé speciální aplikace v oblasti betonových staveb.

Na základě Eurokódu 2, jakož i směrnice pro vláknobeton je možné provést statické výpočty únosnosti desek, betonových polí, základů, stěn a dalších konstrukcí, a při tom může být jinak potřebná ocelová výztuž zcela nebo zčásti eliminována.

Dávkování

Doporučované dávkování vláken High Grade je 1 kg na m³ betonu, v případě využití jako konstrukční výztuže. Pro stříkaný beton je doporučované dávkování 1,5 - 6,0 kg na m³.

Vlákna High Grade se dodávají ve standardních délkách 19 mm (typ 190) a 38 mm (typ 380).

KATALOGOVÝ LIST

11/2020

Fyzikální vlastnosti

Materiál	povrchově upravené čisté polyolefiny
Forma	kroucené, fibrilované
Objemová hmotnost	0,91
Délka	standardní, tolerance+/- 5%
Barva	běžová
Odolnost vůči kyselinám / alkáliím	interní
Pevnost v tahu	≈ 400 N/mm ²
Modul pružnosti	≈ 4900 N/mm ²
Bod měknutí	≈ 150° C
Tloušťka fólie	≈ 80 μm

Zpracování

Přidání vláken High Grade do suchého betonu v betonárně nevyžaduje prodloužení času míchání. Jednotlivé časy míchání pro individuální betonové receptury mohou zůstat zachovány. Speciální směsi pro speciální produkty mohou vyžadovat prodloužení času míchání.

Vlákna High Grade mohou být přidána do mobilního domíchávače. Platí pravidlo: na m³ směsi 1 minuta míchání při maximálních otáčkách bubnu.

Vlákna High Grade se lehce zpracovávají s jakýmkoli nám známými aditivy.

Upozornění: Přidání vláken High Grade urychluje tuhnutí betonu! Optimalizujte požadovanou konzistenci betonu použitím plastifikátoru! Nepřidávejte další vodu!

Balení

Sáčky	1 kg
Kartony	12 sáčků po 1 kg
Palety	25 kartonů = 300 kg

Záruka

Vlákna High Grade plně splňují všechny platné normy EN 14889-2 a tím garantují trvale vysokou kvalitu.

Contec Fiber AG nemá žádný vliv na výrobní proces, kde se využívají vlákna High Grade. Proto Contec Fiber AG odmítá jakoukoli odpovědnost za hotový betonový produkt.

Partner pro Českou republiku

Capro spol. s.r.o.
Rudolfovská 103,
370 01 České Budějovice
tel./fax: 387 311 521,
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz
www.capro.eu

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
Švýcarsko
T +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com

