

Technický list

StoPur IB 500_(Barrikade PU SLF 3K stěrka)

PUR povrchová úprava, vazce elastická



Charakteristika

Použití

- interiér
- jako barevná povrchová úprava pro průmyslové podlahové plochy
- na cementem vázané podklady
- na tvrdé potěry z litého asfaltu

Vlastnosti

- odolný
- staticky překlenující trhliny
- vazce elastický
- jako povrch, po kterém lze chodit a jezdit

Vzhled

- lesklý

Zvláštnosti/upozornění

- během tvrdnutí citlivý na vlhkost
- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	ČSN EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	směs
Tvrdost Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Odolnost proti oděru podle Taberova přístroje	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g, cca.

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Technický list

StoPur IB 500

Požadavky

Požadavky na betonový podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě betonu. Zbytková vlhkost smí být max. 4 hmotn. % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 hmotn. % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

U litého asfaltu musí být uvolněno 75 % přísady.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.
Průměrná pevnost v odtrhu 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:
Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Podmínky pro zpracování Relativní vlhkost vzduchu nesmí během nanášení a tvrdnutí přesáhnout > 70 %.

Teplota při zpracování nejnižší teplota při zpracování: +10 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování při +10 °C: cca. 70 minut
při +20 °C: cca. 40 minut
při +30 °C: cca. 25 minut
Doba do dalšího zpracování:
při +10 °C: cca 24 h
při +20 °C: cca 16 h
při +30 °C: cca 12 h

Mísicí poměr složka A : složka B = 100,0 : 23,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty
Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.
Nezpracovávejte z dodávaného obalu!

Technický list

StoPur IB 500

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba	Způsob použití	Cca. spotřeba	
	na mm tloušťky vrstvy (bez plniva)	1,4	kg/m ²
Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.			
Skladba vrstvy	povrchová úprava podlah v průmyslu z litého asfaltu, střední mechanické namáhání		
	1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr StoPur IB 500 neplněný 3. povrchová úprava StoPur IB 500 4. Uzavírací nátěr StoPur WV 100/150/200 nebo StoPox MS 200 (volitelně) 5. ošetření pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)		
	povrchová úprava podlah v průmyslu s podklady vázanými cementem, střední mechanické namáhání		
	1. příprava podkladu 2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205 3. Škrábaná stěrková hmota StoPox GH 205 4. povrchová úprava StoPur IB 500 5. Uzavírací nátěr StoPur WV 100/150/200 barevný nebo StoPox MS 200 (volitelně) 6. příprava pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)		
Nanášení	Povrchová úprava podlah v průmyslu z litého asfaltu, střední mechanické namáhání.		
	Podmínka pro nátěry mazanin z litého asfaltu: (jakostní třída min. IC 40 podle EN 13813)		
	1. příprava podkladu 75 % přísady musí být odkryto, pevnost adheze 1,5 N/mm ²		
	2. podkladní nátěr StoPur IB 500 StoPur IB 500 (neplněný) se stahuje přes odkryté zrno přísady. Při hloubce nerovností > 0,5 mm se doporučuje vyrovnávací stěrka, případně plněná v poměru 1:0,3 materiálem StoQuarz 0,1–0,5 mm.		
	Pokud se během stanoveného intervalu (max. 24 h) neprovádí překrytí další vrstvou, posyp podkladního nátěru křemenným pískem 0,3–0,8 mm nebo 0,1–0,5 mm.		
	Spotřeba StoPur IB 500: cca 0,5–1,0 kg/m ² v závislosti na drsnosti podkladu Spotřeba StoQuarz 0,3–0,8 mm nebo StoQuarz 0,1–0,5 mm: cca 0,5–1,0 kg/m ²		

Technický list

StoPur IB 500

3. Krycí vrstva StoPox SK 500

StoPur IB 500 se nanáší ozubenou stěrkou (ozubení 48 nebo 95, viz katalog náradí Sto) a provádí se od vzdušnění hrotovým válcem křížovým postupem. Při tloušťce vrstvy > 1 mm lze StoPur IB 500 navíc plnit materiálem StoQuarz 0,1–0,5 mm (stupeň plnění 1:0,3 hmotn. dílů). Minimální tloušťka vrstvy se řídí podle podkladu a nároky na vzhled. Při tloušťce vrstvy < 0,5 mm se na hladkých podlahách zpravidla objeví prošlapaná místa.

Spotřeba StoPur IB 500 (bez plniva): cca 1,8–2,2 kg/m²

4. Uzavírací nátěr StoPur WV 100/150/200 barevný nebo StoPox MS 200 (volitelně)

Pro docílení lesklého, hedvábně matného nebo matného povrchu odolného vůči UV se příslušný uzavírací nátěr nanáší válečkem křížovým postupem.

spotřeba: cca 0,15–0,2 kg/m²

5. ošetření pomocí StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (volitelně)

Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě.

Nanášení materiálu navlhčeným mopem, který nepouští vlákna. nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20–30 min.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

Spotřeba: cca 30–50 ml/m² na pracovní krok

Povrchová úprava podlah v průmyslu na podkladech vázaných cementem, střední mechanické namáhání.

1. příprava podkladu

2. podkladní nátěr pomocí StoPox GH 205

StoPox GH 205 naneste poléváním pomocí gumové stěrky až do úplného zbavení podkladu pórů a dodatečně rovnoměrně rozetřete válečkem/štětkou. Zabraňte tvoření kaluží.

Pokud se čerstvý podkladní nátěr nepřekryje do 48 hodin materiálem StoPur IB 500, je třeba jej posypat pískem StoQuarz 0,1–0,5 mm (zrno vedle zrna).

Spotřeba StoPox GH 205: cca 0,3–0,5 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu
spotřeba StoQuarz 0,1–0,5 mm: cca 0,5–1,0 kg/m²

3. Škrábaná stěrková hmota StoPox GH 205

StoPox GH 205 se nanáší plněný směsí z 50 % StoQuarz 0,01 mm a 50 % StoQuarz 0,1–0,5 mm v poměru 1:1,5 hmotn. dílů hladítkem nebo stěrkou

Technický list

StoPur IB 500

s trojúhelníkovým ozubením a odvzdušňuje se hrotovým válcem.
spotřeba StoPox GH 205: cca 0,7–0,8 kg/m² a mm tloušťky vrstvy

4. Krycí vrstva StoPox SK 500

StoPur IB 500 se nanáší ozubenou stěrkou (ozubení 48 nebo 95, viz katalog nářadí Sto) a provádí se odvzdušnění hrotovým válcem křížovým postupem. Při tloušťce vrstvy > 1 mm lze StoPur IB 500 navíc plnit materiálem StoQuarz 0,1–0,5 mm (stupeň plnění 1:0,3 hmotn. dílů). Minimální tloušťka vrstvy se řídí podle podkladu a nároky na vzhled. Při tloušťce vrstvy < 0,5 mm se na hladkých podlahách zpravidla objeví prošlapaná místa.
Spotřeba StoPur IB 500 (bez plniva): cca 1,8–2,2 kg/m²

5. Uzavírací nátěr StoPur WV 100/150/200 barevný nebo StoPox MS 200 (volitelně)

Pro docílení lesklého, hedvábně matného nebo matného povrchu odolného vůči UV se příslušný uzavírací nátěr nanáší válečkem křížovým postupem.

spotřeba: cca 0,15–0,2 kg/m²

6. Konzervace pomocí StoDivers P 105/120 (volitelně)

Přípravný nátěr se rovnoměrně nanáší na čisté a vytvrdlé průmyslové podlahy v tenké vrstvě.

Nanášení materiálu navlhčeným mopem, který nepouští vlákna. Nechte podlahu dostatečně vyschnout, tj. cca 20–30 min.

Další vrstva se nanáší kolmo na směr předchozího pracovního kroku. Je třeba bezpodmínečně dodržet dobu schnutí mezi jednotlivými fázemi pracovního postupu. V závislosti na očekávané míře zatížení může být nutné provést více pracovních kroků.

Spotřeba: cca 30–50 ml/m² na jeden pracovní krok

Upozornění:

Je třeba chránit před přímým slunečním zářením, vysokými teplotami a průvanem během zpracování.

Stupeň lesku matných uzavíracích nátěrů jako StoPur WV 150, StoPur WV 200 a StoPox MS 200 se použitím konzervačního nátěru StoDivers P 105/120 zvyšuje. StoPur IB 500 má při silnějším působení UV záření sklon k zažloutnutí.

Zejména jsou tím postiženy světlé odstíny. Jsou proto vidět opravy a napojení na existující plochy.

Stálost vůči UV lze zlepšit vhodným uzavíracím nátěrem.

Při práci s polyuretanem je třeba dbát na to, že materiál během zpracování a tvrdnutí nesmí přijít do styku s vodou, jinak reakcí vzniknou bubliny (tvoření pěny).

Čištění nářadí

Okamžitě po upotřebení očistěte přípravkem StoDivers EV 100.

Upozornění, doporučení,

Všeobecné pokyny pro zpracování na adrese www.stocretec.de (Produkty) a

Technický list

StoPur IB 500

speciality a zvláštnosti v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Dodání

Odstín značná rozmanitost odstínů, barevná vzorkovnice RAL

Číslo výrobku

Označení

Nádoba

09348/001

StoPur IB 500

30 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením

Doba skladování V originální nádobě do ... (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Povrchová úprava

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení.

Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES.

Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabývají však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.



Technický list

StoPur IB 500

Capro spol. s.r.o
Rudolfovská 103
CZ - 370 01
České Budějovice
Tel.: +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz