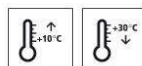


Technický list

StoPur DV 508_(Barrikade PU SLF 3K A+B nátěry)

PUR uzavírací nátěr s osvědčením pro systémy povrchové ochrany v parkovacích domech, s nízkým obsahem rozpouštědla



Charakteristika

Použití

- interiér, vystavený povětrnosti
- jako uzavírací nátěr pro nášlapnou vrstvou s posypem testovaného systému ochrany povrchů pro parkovací domy StoCretec OS 11 a.5.
- pro parkovací plochy v místech vystavených přímému slunečnímu záření

Vlastnosti

- vazce elastický
- odolnost proti UV a povětrnostním vlivům
- odolná proti otěru
- nízký obsah rozpouštědla

Vzhled

- lesklý

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	800 - 1.300 mPa.s	směs
Objem pevných částic		84 - 86 %(obj)	
Hustota (směs 23 °C)	EN ISO 2811	1,33 - 1,38 g/cm ³	

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky

Požadavky na podklad:
Podklad musí být suchý, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek. Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Suchý podle definice směrnice pro opravy 2001-10, avšak v závislosti na kvalitě

Technický list

StoPur DV 508

betonu. Zbytková vlhkost smí být max. 4 hmotn. % při kvalitě betonu do C30/37 a max. 3 hmotn. % u betonu C35/45 při měření zařízením CM.

Teplota podkladu vyšší než +10 °C a 3 K nad rosným bodem.
Průměrná pevnost v odtrhu 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Příprava podkladu:
Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +10 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C

Doba zpracování

při +10 °C: cca. 60 minut
při +20 °C: cca. 40 minut
při +30 °C: cca. 20 minut

Mísící poměr

složka A : složka B = 100,0 : 50,0 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směs důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty
Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.
Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití

Cca. spotřeba

jako uzavírací nátěr

0,6 - 1,0

kg/m²

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

1. příprava podkladu
- 2.a. Podkladní nátěr pomocí StoPox GH 530
- 2.b. Podkladní nátěr a škrábaná stěrka StoPox GH 530
3. Plovoucí vrstva s použitím materiálu StoPox TEP Multi Top

Technický list

StoPur DV 508

- 4. Nášlapná vrstva StoPox TEP Multi Top
 - 5. Uzavírací nátěr StoPur DV 508
-

Nanášení

1. příprava podkladu

2.a. Podkladní nátěr pomocí StoPox GH 530

Rozmíchaný podkladní nátěr se gumovou stěrkou rovnoměrně nanáší na připravený podklad a poté se rovnoměrně roztírá válečkem. Zabraňte tvoření kaluží.

2.b. Podkladní nátěr a škrábaná stěrka StoPox GH 530

Při hloubce nerovností > 0,5 mm doporučujeme škrábanou stěrkovou hmotu. Dosud čerstvý podkladní nátěr StoPox GH 530 se posypává ohněm vysoušeným křemenným pískem 0,3 - 0,8 mm.

spotřeba StoPox GH 530: cca 0,3 - 0,4 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu

posyp ohněm vysoušeným křemenným pískem 0,3 - 0,8 mm: cca 0,5 - 1,0 kg/m²
 Dodržte zásadu: Posyp se neprovádí s přebytkem, ale tak, aby leželo zrno vedle zrna.

Den po nanesení podkladního nátěru se odstraňuje nepřichycený křemenný písek.

mezivrstva překlenující trhliny (hwO)

3. Plovoucí vrstva s použitím materiálu StoPox TEP Multi Top

Rozmíchaný materiál StoPox TEP Multi Top se bez plniva natahuje stěrkou s trojúhelníkovým ozubením v požadované tloušťce vrstvy jako plovoucí vrstva, nejméně 1,5 mm a kvůli odvodu vzduchu se poté upravuje hrotovým válcem křížovým postupem.

Spotřeba StoPox TEP MultiTop: cca 1,3 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

Upozornění:

Pokud je třeba na mezivrstvu (hwO) v systému OS 11 a.5 vstupovat při posypu nebo hrotování do čerstvě nanesené nášlapné vrstvy, doporučují se podešve s tupými hroty (např. Polyplan 3800 S), aby se zabránilo poškození membrány.

4. Nášlapná vrstva StoPox TEP Multi Top

Po čekací době cca 12 hodin, max. 24 hodin se natahuje samonivelační malta složená z 1,0 hmotnostního dílu StoPox TEP MultiTop a 0,2 hmotnostního dílu ohněm vysoušeného křemenného písku 0,1–0,5 mm v požadované tloušťce vrstvy.

Poté se provádí celoplošný posyp ohněm vysoušeným křemičitým pískem 0,6 - 1,2 mm s přebytkem. U více namáhaných ploch doporučujeme posyp přípravky Durop nebo Röhrig Granit úměrně zrnitosti.

Technický list

StoPur DV 508

Spotřeba StoPox TEP MultiTop: cca 1,05 kg/m² na mm tloušťky vrstvy
ohněm vysoušený křemenný písek 0,1–0,5 mm: cca 0,55 kg/m² na mm tloušťky vrstvy

posyp ohněm vysoušeným křemenným pískem 0,6 - 1,2 mm: cca 3,5 kg/m²

5. Uzavírací nátěr StoPur DV 508

Po uplynutí čekací doby cca 12–24 h se plynule a rovnoměrně natahuje StoPur DV 508 gumovou stěrkou a případně se vyhlazuje válečkem.

Spotřeba: 0,6–1,0 kg/m²

Aplikace systému ochrany povrchu OS 11 se provádí v souladu s údaji uvedenými v prováděcích pokynech normy DIN V 18026.

Upozornění:

Hodnoty spotřeby materiálu u testovaných struktur povrchové úpravy podle směrnice DafStb, vydání říjen 2001 lze nalézt v údajích k provedení (příloha A) u certifikátu o shodě.

V závislosti na expozici chemikáliím se může vyskytnout zabarvení, které však nenarušuje technickou funkci povrchové úpravy. Zejména jsou tím dotčeny odstíny s organickými pigmenty.

Tloušťka vrstvy uzavíracích nátěrů je zprav. < 0,5 mm a snižuje se v důsledku mechanického opotřebení. Na to je třeba brát zřetel vzhledem k požadované době využívání.

Při nízké teplotě materiálu a objektu se v důsledku vzrůstu viskozity zvyšuje spotřeba materiálu na m².

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

Zaschnutí, když se již nelepí prach: po cca 5 hodinách
Lze dále překrývat: po cca 8 hodinách
Schůdnost: po cca 8 hodinách
vytvrzení: po cca 7 dnech
Všechny technické údaje jsou orientační hodnoty, a pokud není uvedeno jinak, byly zjištěny při normálním klimatu +23 °C, 50 % relativní vlhkosti vzduchu a na standardním odstínu RAL 7032.

Čištění nářadí

Nářadí a pracovní náčiní při každém přerušení práce očistěte přípravkem StoDivers EV 100.

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti

Jako ředidlo se smí používat pouze StoDivers ST. Jinak se naruší proces tvrdnutí. Všeobecné pokyny pro zpracování viz www.stocretec.de (produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Technický list

StoPur DV 508

Prohlášení o shodě obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec.

Dodání

Odstín	značná rozmanitost odstínů		
	Číslo výrobku	Označení	Nádoba
	09497/001	StoPur DV 508 Set tónovaný	20 kg Set

Skladování

Podmínky pro skladování	Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením
Doba skladování	V originální nádobě do (viz obal).

Označení

Skupina výrobků	Uzavírací nátěr
------------------------	-----------------

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací.

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabavují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Capro spol. s.r.o
Rudolfovská103
CZ - 370 01
České Budějovice
Tel.: +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz

