

Technický list

StoPox HVP O

EP podkladní nátěr, na olejem znečištěné podklady



Charakteristika

Použití

- interiér, vystavený povětrnosti
- na podlahových plochách
- vlhké, očištěné, cementem vázané podklady
- jako podkladní nátěr podkladů kontaminovaných olejem po jejich předchozím očištění

Vlastnosti

- velmi dobrá přilnavost k podkladu
- vysoká kapilární aktivita
- účinné zabránění kapilárnímu vztlínání olejových nečistot

Vzhled

- mléčné zakalení

Zvláštnosti/upozornění

- výrobek vyhovuje ČSN EN 1504-2
- výrobek vyhovuje EN 13813

Technické údaje

Kritérium	Norma / zkušební předpis	Hodnota/ Jednotka	Upozornění
Pevnost v odtrhu (po 28 dnech)	ČSN EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskozita (při 23 °C)	EN ISO 3219	400 - 600 mPa.s	směs

Při uvádění charakteristických hodnot se jedná o průměrné, resp. přibližné hodnoty. Vzhledem k použití přírodních surovin v našich produktech se uvedené hodnoty u jednotlivých dodávek mohou nepatrně odlišovat, aniž by to narušilo použitelnost výrobku.

Podklad

Požadavky Matně vlhké cementem vázané podklady znečištěné olejem

Požadavky na podklad:
Podklad musí být suchý nebo vlhký, nosný a zbavený separačních, stejnorodých i cizorodých látek.
Je třeba odstranit méně pevné vrstvy a usazeniny.

Technický list

StoPox HVP O

Suchý nebo vlhký podle definice směrnice pro sanace 2001-10.

Teplota podkladu vyšší než +8 °C a 3 K nad rosným bodem.
Průměrná pevnost v odtrhu 1,5 N/mm²
Minimální pevnost v odtrhu 1,0 N/mm²

Příprava

Podklad je třeba připravit vhodným mechanickým postupem, jako např. otryskávání kuličkami, frézování a poté otryskávání kuličkami nebo otryskávání pevnými materiály.

Vzhledem ke specifičnosti problematiky olejem znečištěných podkladů doporučujeme využít možnosti konzultace s naší technologickou poradnou.

Olejem znečištěné betonové podklady se musí nejdříve očistit emulgačním čisticím prostředkem (odstraňovač oleje HVP-O) podle předpisů výrobce (Fa. Schencking & Bury), v případě potřeby několikrát. Poté se povrch čistí vysokotlakým čističem a vysává. Odpadní voda se musí odsát a řádně zlikvidovat.

Zpracování

Teplota při zpracování

nejnižší teplota při zpracování: +8 °C
nejvyšší teplota při zpracování: +30 °C
přípustná relativní vlhkost vzduchu: min. 85 %

Doba zpracování

při +10 °C: cca. 120 minut
při +23 °C: cca. 60 minut
při +30 °C: cca. 30 minut

Mísicí poměr

složka A : složka B = 100,0 : 12,5 hmotn. dílů

Příprava materiálu

Složka A a složka B se dodávají v přesně sladěném směšovací poměru a míchají se podle následujících údajů. Zamíchejte složku A, poté beze zbytku přidejte složku B.
Důkladně rozmíchejte pomalu běžícím míchadlem (maximálně 300 ot/min.), až vznikne homogenní hmota bez šmouh. Je bezpodmínečně nutné směr důkladně rozmíchat i na stranách a u dna, aby se tvrdidlo rovnoměrně rozložilo i ve svislém směru. Doba míchání min. 3 minuty
Po rozmíchání přelijte materiál do čisté nádoby a ještě jednou důkladně promíchejte.
Nezpracovávejte z dodané obalové nádoby!

Teplota jednotlivých složek při míchání musí být nejméně +15 °C.

Spotřeba

Způsob použití	Cca. spotřeba	
jako podkladní nátěr, v závislosti na podkladu	0,6 - 1,0	kg/m ²

Technický list

StoPox HVP O

Spotřeba materiálu mimo jiné závisí na zpracování, podkladu a konzistenci. Uvedené hodnoty spotřeby mohou sloužit pouze jako orientační. Přesné hodnoty spotřeby je případně nutné zjistit přímo na objektu.

Skladba vrstvy

Podkladní nátěr na olejem kontaminované podklady
 1. Příprava podkladu
 2. Podkladní nátěr pomocí StoPox HVP O / posyp.

Nanášení

Olejem kontaminované podklady

1. Příprava podkladu (metody čištění fy. Schencking & Bury)

Olejem znečištěné betonové podklady se musí nejdříve očistit emulgačním čisticím prostředkem (odstraňovač oleje HVP-O) podle předpisů výrobce (Fa. Schencking & Bury), v případě potřeby několikrát.

Poté se povrch čistí vysokotlakým čističem a vysává. Odpadní voda se musí odsát a řádně zlikvidovat.

Alternativně může kompletní přípravu podkladu převzít firma BioVersal (www.bioversal.de)

2. Podkladní nátěr

StoPox HVP O se na matně vlhký, očištěný betonový podklad nanáší pomocí gumové stěrky/impregnační štětky.

Jinak opět vztlínající olej naruší přilnavost podkladního nátěru k podkladu.

Spotřeba cca 0,6–1,2 kg/m² v závislosti na drsnosti podkladu

posyp materiálem StoQuarz 0,6–1,2 mm

Spotřeba: cca 1,0–1,5 kg/m²

Po posypu lze podkladní nátěr překrývat dalšími vrstvami nátěrů StoPox.

(*) Vaše kontaktní osoby

Karl-Jürgen Schencking, Alte Ziegelei 12, 85386 Eching

Tel. +49 8133 91 33, Fax. +49 8133 91 34, Mobil. +49 177 477 57 77

e-mail: Schencking@Schencking-Bury.de

Schnutí, tvrdnutí, doba do dalšího zpracování

Doba do dalšího zpracování:

při +10 °C: cca 28 h

při +23 °C: cca 10 h

Technický list

StoPox HVP O

při +30 °C: cca 8 h

Čištění nářadí StoCryl VV / StoDivers EV 100

Upozornění, doporučení, speciality a zvláštnosti Prohlášení o shodě obdržíte v Technickém informačním centru firmy StoCretec. Všeobecné pokyny pro zpracování viz www.stocretec.de (produkty) a v příloze aktuální příručky „Technické listy“.

Třída opotřebení uvedení v označení CE se vztahuje na hladký, neposypaný povlak.

Dodání

Obal kbelík a dóza

Číslo výrobku	Označení	Nádoba
14185/009	StoPox HVP O Set	30 kg Set
14185/008	StoPox HVP O Combi	15 kg Combi
14185/007	StoPox HVP O Combi	5 kg Combi

Skladování

Podmínky pro skladování Skladujte v suchu a při teplotách nad nulou; chraňte před přímým slunečním zářením

Doba skladování V originální nádobě do (viz obal).

Označení

Skupina výrobků Podkladní nátěr

Bezpečnost

Tento produkt podléhá podle platné směrnice EU povinnosti označení. Při prvním pořízení obdržíte bezpečnostní list ES. Respektujte prosím informace k manipulaci s produktem, jeho skladováním a likvidací. Praktická příručka pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi: „Bezpečné zacházení s epoxidovými pryskyřicemi ve stavebnictví“. A rovněž Zkušební zpráva o ochranném účinku rukavic na ochranu před chemikáliemi při styku s nátěry EP: „Rukavice na systémy na bázi epoxidových pryskyřic neobsahující rozpouštědla“ a „Ochranné rukavice: správné použití“ www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Vydal:



Technický list

StoPox HVP O

Profesní sdružení ve stavebnictví
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlín
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Návod pro plánování zařízení staveniště: „Hospodárné a bezpečné zařízení staveniště“

Vydal:
Spolkový ústav pro bezpečnost práce a pracovní lékařství (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, Fax. (+49) 231 9071-2070
Www.BAuA.de

Zvláštní upozornění

Informace a údaje v tomto technickém listu slouží naplnění obvyklého účelu, resp. k zajištění běžné použitelnosti a jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech. Nezabavují však uživatele odpovědnosti za vlastní kontrolu vhodnosti a použití.

Aplikace, které v tomto technickém listu nejsou výslovně uvedeny, jsou přípustné teprve po konzultaci. Bez schválení je provádíte na vlastní riziko. To platí zejména pro kombinování s jinými výrobky.

Vydáním tohoto nového technického listu pozbývají platnost všechny dosavadní technické listy. Aktuální znění je k dispozici na internetu.

Capro spol. s.r.o
Rudolfovská103
CZ - 370 01
České Budějovice
Tel.: +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz