

TECHNICKÝ LIST

Concrist[®]

CE

Základní materiál

Dodržujte základní principy týkající se kvality betonu ve smyslu platných norem EN 206-1.

Receptura betonu

V případě přidávání vláken Concrist není nutné upravovat granulometrii, množství cementu, množství vody nebo vodní součinitel. Za normálních okolností přidání vláken sníží tekutost betonu, což je nutné upravit přidáním plastifikátoru. Vlákná Concrist se chovají neutrálně vůči aditivům a jsou odolná alkáliím. Při tvorbě receptur je zapotřebí brát ohled na příslušné státní normy.

Dávkování

Doporučené množství přidávaných vláken se řídí statickými požadavky a standardně se pohybuje v rozmezí 2,0 - 7,5 kg vláken na m³ betonu. Obvyklé množství je v rozsahu 3,0 až 6,0 kg vláken na m³.

Přidávání vláken v betonárně

Svazky vláken mohou být přidány přímo do míchačky nebo přes dávkovací zařízení. Vodou rozpustná fólie na jednotlivých svazcích se rozloží v betonu během několika sekund.

Doba míchání

V závislosti na dávkování je nutné prodloužit dobu míchání o 30 - 180 s. Vlákná musí být na konci míchání v betonu rozptýlena stejnoměrně. Speciální receptury mohou vyžadovat prodloužení doby míchání.

Před ukládkou čerstvého betonu na stavbě nechte beton promíchat v bubnu autodomíchávače po dobu 1-2 minut při maximálních otáčkách.



Přidání vláken může snížit tekutost betonu. Požadované konzistence se dosáhne přidáním plastifikátoru nebo optimalizací vodního součinitele.

Před ukládkou betonu

- Vizualní kontrola rozptýlení vláken
- Kontrola požadované konzistence (sedání kužele)

Ukládka betonu

- Dodržování technologického postupu ve smyslu platných norem

Možné povrchové úpravy

- Zarovnání vibrační latí nebo strojem
- Ruční dohlazování povrchu
- Strojní hlazení povrchu rotačními vrtulovými hladičkami
- Strojní hlazení povrchu se vsypem
- Úprava kartáčováním
- Nátěry a impregnace

Pokyny pro povrchovou úpravu

- **Zarovnávání potěrů:** zpravidla nejsou zapotřebí následné úpravy.
- **Ruční dohlazování povrchu:** začněte práci včas, protože vláknobeton rychleji vyztvává a vytvrzuje povrch. (v závislosti od třídy betonu a vnější teploty).
- **Strojní zahmlazení rotačními vrtulovými hladičkami:** začněte práci včas, protože vláknobeton rychleji vyztvává a vytvrzuje povrch. (v závislosti od kvality betonu a vnější teploty).
- **Strojní povrchová úprava se vsypem:** začněte práci včas, protože vláknobeton rychleji vyztvává a vytvrzuje povrch. (v závislosti od třídy betonu a vnější teploty).
- **Protiskluzné úpravy povrchu:** začněte práci včas, zdrsnění povrchu se provádí rýžovým koštětem technikou zvanou "Striáž".
- **Nátěry a impregnace:** Příprava vyzrálého betonu pískováním, či tryskáním, aplikujte nátěr po impregnaci.
- **Řezání dilatací:** Nejpozději po 24-30 hodinách po úpravě povrchu.

Odbednění

Dle EN 206-1. U vláknobetonu nabíhá počáteční pevnost rychleji, proto jakmile je dosaženo minimální pevnosti v tahu, potom je možné provést odbednění dříve.

Ošetřování

S ošetřováním začněte ihned po ukončení úpravy povrchu podle platných norem.

Doporučuje se aplikace ochranného nástřiku proti odparu.

Váš zástupce firmy
Contec Fiber pro
Českou republiku:

CAPRO spol. s r.o.
Rudolfovská 103
370 01, České
Budějovice
Tel. +420 387 311 521
info@caprocb.cz
www.caprocb.cz

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH- 7013 Domat/Ems
Switzerland
Tel. +41 816 326 161
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com

